

Plásticos Técnicos

Plásticos técnicos para diferentes sectores de la industria:
automatización-ingenierías, química, alimentación, textil, etc.

Estos productos se pueden aplicar, por ejemplo, en las siguientes **actividades industriales**:

Sector Industrial (cintas transportadoras, conservas, centrales lecheras, industrias del envase, del embalaje y llenado de bebida, bandas transportadoras...)

Industria Cárnica, Pesquera y Alimentaria (tablas para mesas de trabajo, recubrimiento)

Minería (revestimiento de tolvas, almacenaje de materiales a granel)

Industria Textil (amortiguadores de golpe, abrazaderas de cuero de la expulsión, piñones)

Industria Química (resistencia a las acciones químicas y a la corrosión)

Construcción de Maquinaria y Aparatos (buen deslizamiento, propiedad de abrasión, máxima resistencia al choque y a la flexión)



En placas, barras, perfiles, curvas, piezas especiales, termoformados, etc

En diferentes tipos de materiales y cualidades:
PE-300, PE-500, PE-1000 Regenerado, virgen, cerámico, deslizante, antiestático, teflón, ignifugo, poliamida, bisulfuro, arnite, poliuretanos, forplast, polipropileno, vullkollan, adiprene

